



智能商用油脂分离器

Intelligent Commercial Grease Separator

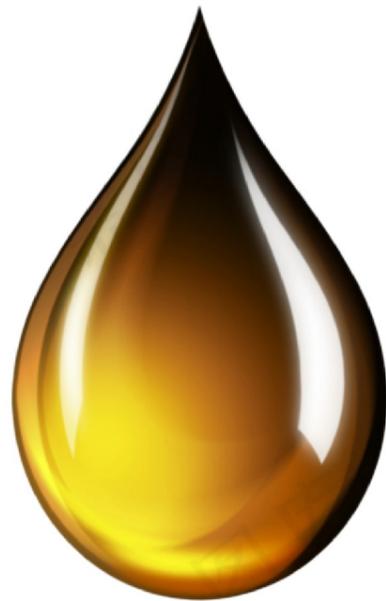
滴油成海 节能降碳

Drops of Oil Make a Sea; Energy Conservation and Carbon Reduction

中国智造 服务全球

Intelligent Manufacturing from China, Serving the World

彻底杜绝地沟油，智能监控全链路
合规达标零风险，绿色重生显价值
智能运维更省心，舌尖安全有保障



苏州星瑞鑫节能环保科技有限公司

Suzhou Sirishine Energy Conservation & Environment Technology Co., Ltd

电话/TEL.: 0512-68567727

邮箱/E-mail: xrx@sirishine.com

网址/URL: www.sirishine.com ; www.sirishine.cn

地址: 中国·江苏·苏州工业园区江浦路81号

Add: No. 81, Jiangpu Road, Suzhou Industrial Park,
Suzhou City, Jiangsu Province, China



以人为本，筑就价值根基；创新驱动，引领行业前行；
客户为尊，共赴极致体验；合作共赢，同创美好未来。

苏州星瑞鑫节能环保科技有限公司

Suzhou Sirishine Energy Conservation & Environment Technology Co., Ltd

2025V01



目录

CONTENTS

- 公司简介.....01
- 品牌介绍.....02
- 为什么要将餐饮污水的渣、油、水进行分离?03
- 餐饮废弃油脂、固体残渣都有什么用?04
- 全面铺设智能源头处理型油水分离器的社会价值和意义?05
- 产品概述07
- 适用场所07
- 设计参考标准07
- 设备型号命名规则08
- 产品系列与快速选型08
- 功能配置09
- 核心亮点10
- 技术突破10
- 安装与运维11
- 行业应用案例12
- 合作单位12



企业文化

CORPORATE CULTURE

一、品牌内核：东方哲思与绿色使命的共生

星瑞鑫 (Sirishine) 的企业文化根植于“星、瑞、鑫”三大核心文化符号，既承载东方传统智慧，又融合全球可持续发展愿景。

二、核心价值观：科技赋能与责任担当的融合

创新驱动，技术立企

坚持以科技创新、技术创新为发展核心，配备资深研发团队和先进加工设备，构建“智能专业设备 + 专业软件 + 远程监控平台 + 行业物联网”的全链条技术体系。通过持续研发投入，在污水处理、油脂分离、资源回收等领域形成核心技术优势，以技术突破推动环保行业升级。

诚信务实，品质为本

以“完善的质量体系”为保障，将诚信理念具象化为“技术诚信”与“服务诚信”。通过远程监控平台实现数据透明化，以精密加工确保设备品质，用全周期售后服务践行对客户的承诺，让每一款产品都成为企业信誉的载体。

客户至上，服务致远

秉持“以产品服务社会，以服务回馈客户”的理念，从研发设计到安装运维提供全流程解决方案。通过理解并快速响应市场多样化需求，将客户需求转化为技术创新的方向，实现与客户共同成长。

合作共赢，生态共生

践行“开放创新、合作共赢”的发展思维，不仅重视企业内部协作，更构建与供应商、合作伙伴、行业机构的生态网络。通过“产学研用”一体化模式整合创新资源，推动环保技术的协同突破，让绿色价值惠及产业链各方。

三、使命愿景：全球视野下的环保担当

企业使命

致力于成为节能、环保领域整体方案提供商，通过科技创新实现“变废为宝”的循环经济价值，让环保不再是成本负担，而是连接人与自然和谐共生的纽带。

发展愿景

持续科技创新，保持行业领先，以智能技术点亮全球绿色未来。通过推广污水处理、油脂及固废回收、新能源应用等技术，推动全球循环经济兴盛，成为东方绿色方案的全球输出者。

行业主张

坚信“节能环保不是选择题，而是人类文明延续的必答题”。以“星”的执着坚守细节，以“瑞”的善意守护生命，以“鑫”的创新驱动发展，让每一份绿色努力都成为滋养地球、惠及人类、兴盛未来的力量。

四、实践路径：文化理念的具象落地

在技术研发中践行“微芒聚炬”的信念，聚焦智能源头处理设备等产品，通过钣金、机械加工等先进工艺确保品质；在市场服务中传递“生态福祉”的理念，为客户提供从设计到售后的全周期服务；在行业发展中推动“三益共赢”的实践，以资源再生技术创造经济价值，以环保成效实现生态价值，以就业与科普履行社会价值。

从东方智慧中汲取文化基因，在全球视野下践行环保使命，星瑞鑫以“微芒聚炬、善治兴邦”的品牌故事，向世界发出“东方绿色邀约”，构建起兼具文化深度与实践力度的环保企业典范。



苏州星瑞鑫节能环保科技有限公司：是一家致力于节能、环保领域专用设备的研发、生产、销售、安装及售后服务为一体的科技型企业。公司配套资深研发团队，先进的钣金、机械加工设备，完善的质量体系，健全的售后服务，以保障为客户提供优质的产品和服务。

星瑞鑫以节能、环保为经营理念，坚持以科技创新、技术创新为节约能源，环境保护的终极目标！以资源再生利用、新能源、新材料运用，污水处理、固体垃圾处理、废气处理等环保专用设备等领域为主的经营方向。以智能专用设备+专业软件+远程监控平台+行业物联网+全面服务为一体的科技型企业。

Suzhou Sirishine Energy Conservation & Environment Technology Co., Ltd. is a technology-oriented enterprise dedicated to the R&D, production, sales, installation and after-sales service of special equipment in the fields of energy conservation and environmental protection. The company is equipped with a senior R&D team, advanced sheet metal and mechanical processing equipment, a sound quality management system, and comprehensive after-sales service to ensure the provision of high-quality products and technical services for customers.

Sirishine adheres to the business philosophy of energy conservation and environmental protection, and persists in taking scientific and technological innovation and technological innovation as the ultimate goal for energy conservation and environmental protection! It focuses its business direction on fields such as resource recycling, application of new energy and new materials, as well as environmental protection special equipment for sewage treatment, solid waste treatment, and waste gas treatment. It is a technology-oriented enterprise integrating intelligent professional equipment, professional software, remote monitoring platforms, industry Internet of Things, and comprehensive services.

星瑞鑫 (Sirishine) 之名，根植东方文化哲思，融汇全球可持续发展愿景——以“星”为志，以“瑞”为怀，以“鑫”为行，在节能环保的全球赛道上，书写“微芒聚炬、善治兴邦”的品牌故事。

星：以宇宙星子为喻：虽微光点点，实则承载星系运转之力；地球之于星河亦如星般渺小，却孕育人类唯一家园。恰如节能环保事业，每一次细微行动、每一台设备落地，皆是“星点”微光，汇聚起来便成守护地球生态的磅礴力量。星瑞鑫循此初心，既务实积累每一步，更怀揣点亮全球绿色未来的远大志向。

瑞：承东方“天人和谐”之蕴：以瑞气祥云喻环保的核心价值——让工业废水变清、废油再生、污染物消散，还世界洁净水源与清新空气；以绿色技术赋能产业，让“变废为宝”成常态，传递健康生活与可持续发展的“祥意”。星瑞鑫以“瑞”为怀，让环保不再是成本负担，而是连接人与自然和谐的生态福祉纽带。

鑫：取“三金汇聚”深意：既指资源再生转化的经济价值，更象征节能环保行业的兴盛、国家绿色经济的昌隆。星瑞鑫追求的“鑫”，是生态、经济、社会三重效益共赢——凭污水处理、油脂分离、回收等技术，化浪费为价值、变污染为资源，既为客户创可持续回报，更助力“双碳”目标，推动全球循环经济兴盛。

星瑞鑫 (Sirishine) 始终相信：节能环保不是选择题，而是人类文明延续的必答题。我们以“星”的执着坚守细节，以“瑞”的善意守护生命，以“鑫”的创新驱动发展，让每一份绿色努力，都成为滋养地球、惠及人类、兴盛未来的力量——这便是星瑞鑫的品牌初心，亦是我們向全球发出的“东方绿色邀约”。

The Meaning of Sirishine (Star-Rui-Xin)

The name Sirishine is rooted in Eastern cultural philosophy and integrates the vision of global sustainable development — with “Xing (Star)” as its aspiration, “Rui (Auspiciousness)” as its vision, and “Xin (Prosperity)” as its action. On the global stage of energy conservation and environmental protection, it writes a brand story of “Gathering faint glimmers into a bright torch, promoting sound governance for national prosperity”.

Xing (Star)

It takes cosmic stars as a metaphor: though they emit only faint glimmers, they actually bear the power to sustain the operation of galaxies. Just as the Earth, though as tiny as a star in the vast galaxy, nurtures the only home of humanity. This is analogous to the cause of energy conservation and environmental protection — every small action taken and every piece of equipment deployed is like a “faint star-like glimmer”; when gathered together, they form a mighty force to safeguard the Earth’s ecology. Guided by this original aspiration, Sirishine not only focuses on down-to-earth accumulation step by step but also holds the lofty ambition of illuminating a green future for the world.

Rui (Auspiciousness)

It inherits the connotation of “harmony between humans and nature” in Eastern culture: it uses “auspicious clouds and vital energy” to symbolize the core value of environmental protection — turning industrial wastewater clean, recycling waste oil, and eliminating pollutants to return clean water sources and fresh air to the world. It empowers industries with green technologies, making “turning waste into treasure” a norm and conveying the “auspicious meaning” of healthy living and sustainable development. With “Rui” at its heart, Sirishine enables environmental protection to cease being a cost burden, but rather a link of ecological well-being that connects humans and nature in harmony.

Xin (Prosperity)

It embodies the profound meaning of “three goods converging”: it not only refers to the economic value generated by resource recycling and transformation but also symbolizes the prosperity of the energy conservation and environmental protection industry and the thriving development of the country’s green economy. The “Xin” that Sirishine pursues represents the win-win of triple benefits — ecological, economic, and social. By virtue of technologies such as sewage treatment, oil separation, and recycling, it turns waste into value and pollution into resources. This not only creates sustainable returns for customers but also contributes to the achievement of “dual-carbon goals” and drives the prosperity of the global circular economy.

Sirishine has always believed that energy conservation and environmental protection is not an optional choice, but a mandatory question for the continuation of human civilization. We uphold attention to details with the perseverance of “Xing (Star)”, guard life with the kindness of “Rui (Auspiciousness)”, and drive development through the innovation of “Xin (Prosperity)”. We strive to make every green effort a force that nourishes the Earth, benefits humanity, and prospers the future — this is the original aspiration of Sirishine, and also the “Eastern green invitation” we extend to the world.

为什么要将餐饮污水的渣、油、水进行分离?

Why is it necessary to separate the food residue, oil and water in restaurant wastewater?

防管道堵塞 降运维成本

Prevent the blockage of drainage pipes and reduce operation and maintenance costs

餐饮污水中的“渣”（食物残渣）为固体杂质，直接排放易在管道关键部位堆积；“油”（动植物油）低温凝固后，会包裹残渣形成黏稠油渣混合物，缩小管道内径甚至堵塞。管道堵塞需频繁疏通，不仅产生高额维修费，还可能导致污水倒灌影响运营，严重时污染公共管网、引发邻里纠纷或市政追责。

The "residue" (food residues) in restaurant wastewater is solid impurities; if discharged directly, it tends to accumulate in critical parts of pipes. The "oil" (animal and vegetable oils), when solidified at low temperatures, will wrap around the residue to form a thick oil-residue mixture, narrowing the inner diameter of pipes or even causing blockages. Pipe blockages require frequent unclogging, which not only incurs high maintenance costs but may also lead to sewage backflow that disrupts operations. In severe cases, it can contaminate the public pipe network, triggering neighborhood disputes or accountability from municipal authorities.

保处理系统 提净化效率

Ensure the proper operation of the treatment system and improve purification efficiency

餐厅自建设备或市政污水处理厂，对进水水质均有明确要求，“渣、油”会破坏处理流程：“渣”进入污水处理设备，会缠绕部件致故障，且沉积池底减少有效容积、缩短污水停留时间，影响净化；“油”进入生化环节，会形成油膜阻碍空气接触，导致水中溶氧不足、抑制微生物活性甚至致生化系统瘫痪，还会附着滤材降低过滤精度、增加清洗与耗材成本。

Both on-site sewage treatment equipment of restaurants and municipal sewage treatment plants have clear requirements for the quality of incoming water. The presence of "residue and oil" will disrupt the treatment process: "residue" enters sewage treatment equipment, it will entangle components and cause failures. It also settles at the bottom of tanks, reducing effective volume, shortening sewage retention time, and impairing purification. When "oil" enters the biochemical treatment stage, it forms an oil film that blocks air from contacting the sewage. This leads to insufficient dissolved oxygen in the water, inhibits microbial activity, and even causes paralysis of the biochemical system. In addition, oil also adheres to filter materials, reducing filtration precision and increasing cleaning frequency as well as consumable costs.

符环保法规 避污染与处罚

Comply with environmental regulations and avoid pollution and penalties

我国《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)、《餐饮行业环境保护技术规范》(HJ 554-2010) 明确要求，餐饮污水排放前需预处理，悬浮物（主要来自“渣”）浓度 $\leq 100\text{mg/L}$ ，动植物油浓度 $\leq 100\text{mg/L}$ （直接排放）或 $\leq 15\text{mg/L}$ （排入市政管网）。未分离则污水超标排放，既污染自然水体（如油脂致富营养化、残渣破坏水生生态），餐厅还将面临罚款、限期整改甚至停业风险。

China's Integrated Wastewater Discharge Standard (GB 8978-1996) and Technical Specifications for Environmental Protection in the Catering Industry (HJ 554-2010) clearly stipulate that restaurant wastewater must undergo pretreatment before discharge. Specifically, the concentration of suspended solids (mainly from "residue") shall be $\leq 100\text{mg/L}$, and the concentration of animal and vegetable oils shall be $\leq 100\text{mg/L}$ (for direct discharge) or $\leq 15\text{mg/L}$ (for discharge into municipal pipe networks). Without such separation, the wastewater will be discharged in excess of standards. This not only pollutes natural water bodies (e.g., oil causing eutrophication, residues damaging aquatic ecosystems) but also exposes restaurants to the risk of fines, rectification within a time limit, or even suspension of operations.

促资源回收 践循环经济

Promote resource recycling and practice the circular economy

分离后的“渣”“油”可合规回收：食物残渣经处理可成有机肥料或生物天然气，替代化工肥料与化石能源；废油脂经提炼可加工为生物柴油（符合相关标准）或用于生产肥皂、工业润滑剂，既减少“地沟油”回流风险，又实现资源循环。

The "residue" and "oil" after separation can be recovered in compliance with regulations: Food residues can be processed into organic fertilizer or biogas, replacing chemical fertilizers and fossil fuels; waste oil, after refinement, can be processed into biodiesel (meeting relevant standards) or used to produce soap and industrial lubricants. This not only reduces the risk of "gutter oil" re-entering the market but also realizes resource circulation.

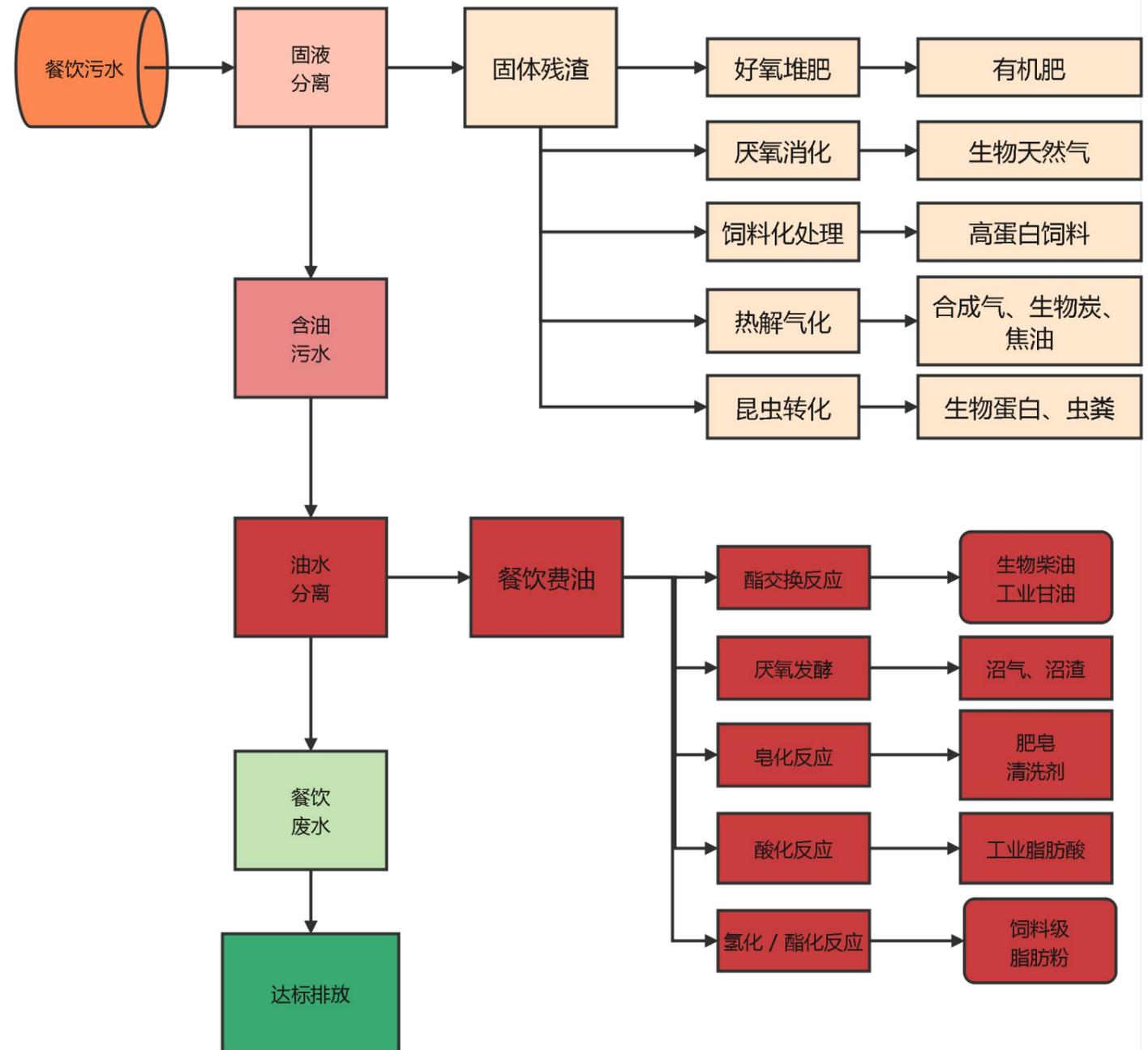
垃圾资源化、助力碳中和

Waste Resource Utilization and Contribution to Carbon Neutrality



餐饮废弃油脂、固体残渣都有什么用?

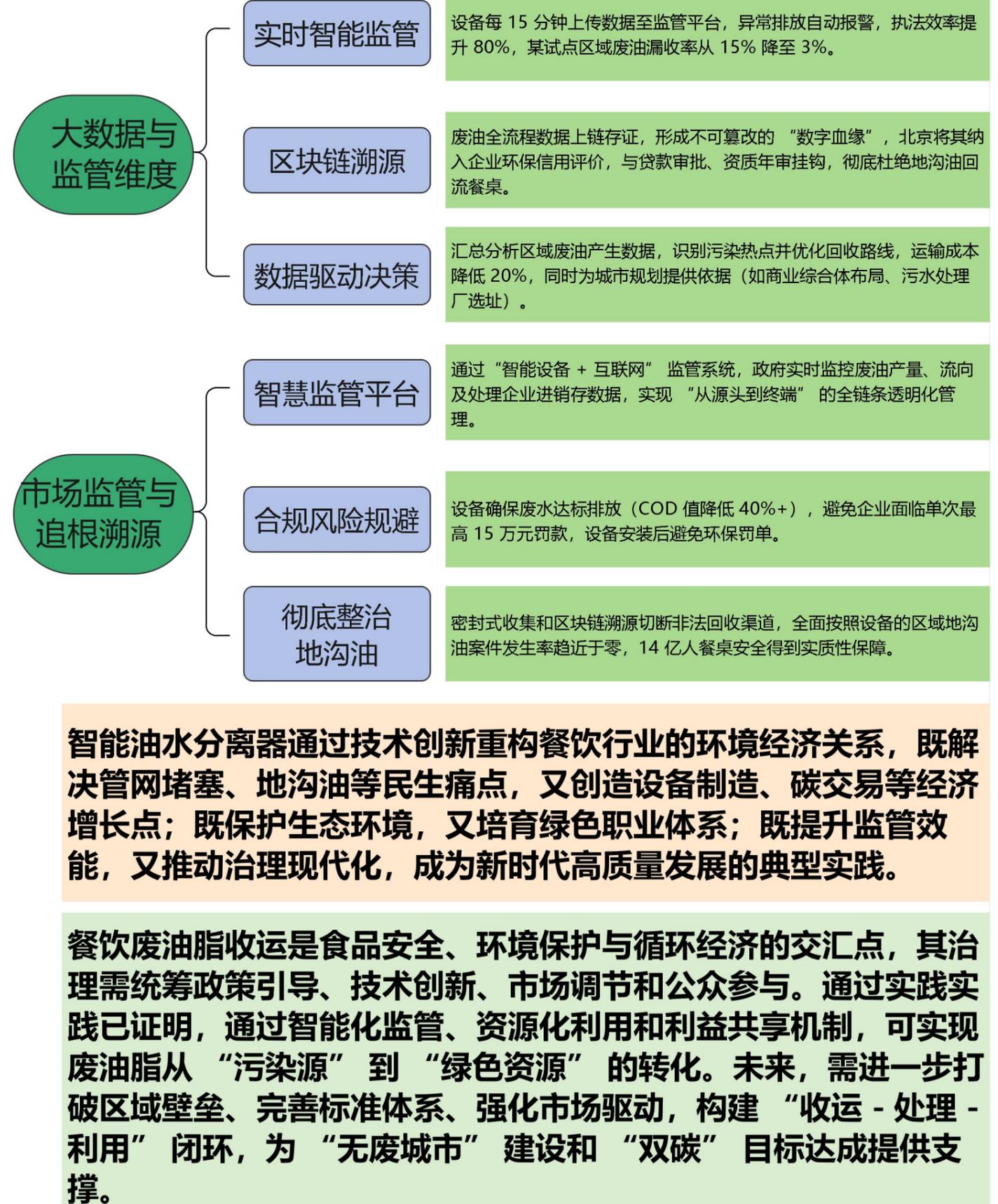
What are the uses of restaurant waste oil and solid residues?



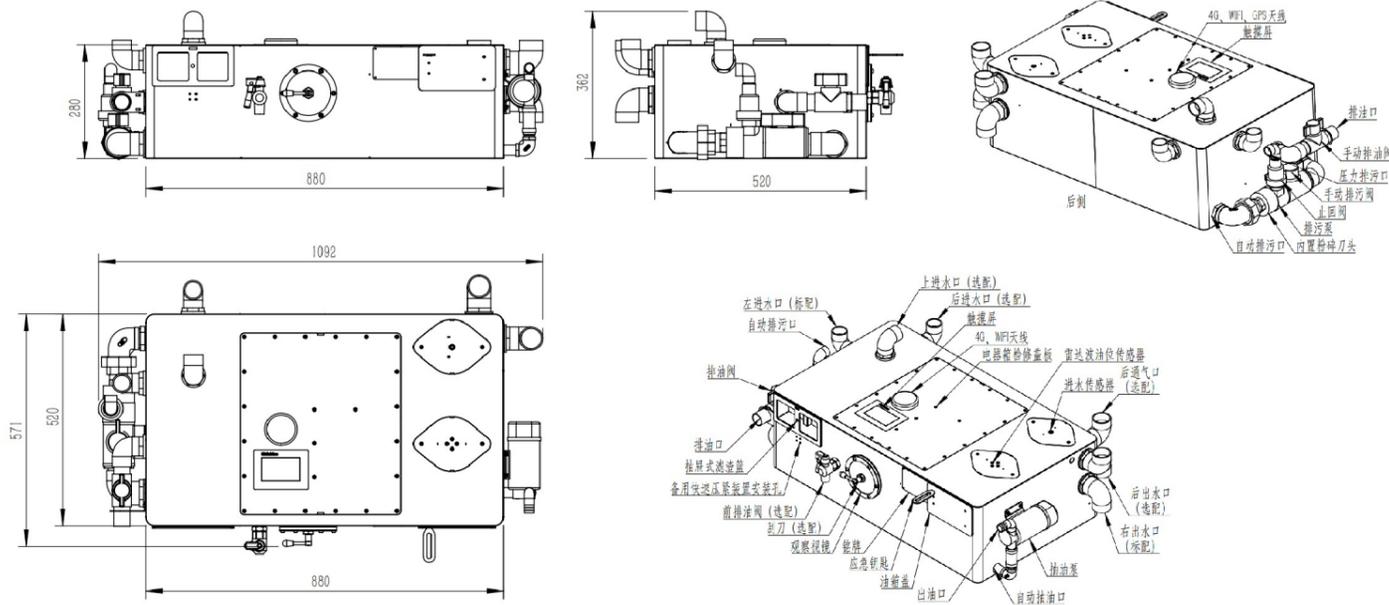
中国餐厨废油市场正经历从“污染治理”到“资源革命”的质变，尽管面临回收体系、技术壁垒、国际贸易等多重挑战，但在政策驱动、技术突破、需求升级的三重红利下，其未来十年将成为全球生物能源产业链的核心枢纽。企业需把握 SAF、生物基材料等高附加值赛道，政府应强化顶层设计与国际合作，共同构建“资源 - 产品 - 再生资源”的循环经济新范式。

全面铺设智能源头处理型油水分离器的社会价值和意义?

What is the social value and significance of the comprehensive deployment of intelligent source-based treatment oil-water separators?



下图为：SS-SGS-0.25-20



苏州星瑞鑫节能环保科技有限公司精心研发的智能商用油水分离器，是一款专为商业厨房高效处理餐饮含油废水而打造的智能设备。在环保要求日益严苛的当下，餐饮场所排放的含油废水若未经有效处理，会对城市排水管网及环境造成严重危害。本设备精准定位，致力于从源头解决餐饮含油废水处理、收运成本高、监管难度大等难题，通过先进技术与智能控制，高效分离废水中的油脂、杂质等污染物，助力餐饮场所轻松满足环保排放标准，实现合规运营。

适用范围 Applicable Places

本油水分离器广泛适用于各类餐饮场所，无论是小型快餐店、特色中餐厅，还是大型酒店、高校食堂、企业餐厅等，均能发挥其卓越性能。对于客流量大、废水产生量多的大型餐饮业态，设备强大的处理能力可确保废水持续稳定达标排放；而对于面积有限的小型餐饮门店，其紧凑的设计又能巧妙适配，在不占用过多空间的前提下，高效完成油水分离工作，为不同规模的餐饮经营提供可靠的废水处理解决方案。

设计参考标准 Design Reference Standards

- CJ/T295-2015 餐饮废水隔油器
- CJ343-2010 污水排入城镇下水道水质标准
- GB/T31962-2015 污水排入城镇下水道水质标准
- GB8978-1996 污水综合排放标准
- GB 50015-2019 建筑给水排水设计标准
- 09S304 卫生设备安装等国家及行业标准
- GB 5226.1-2002 机械安全、机械电气设备
- GB 7251.1-2005/GB7251.4-2006 低压成套开关设备和控制设备

设备型号命名规则

Equipment Model Nomenclature Rules

例：SS - SGS - 0.5 - 45 - LS500 - 50 - 2.2
XX - XXX - XXX - XX - XXxxx - XX - XX



快速选项
Quick Selection

油脂分离器快速选型表-Grease separator quick selection table

型号 Model number/L/s	源头处理型油脂分离器 Source treatment type grease separator				集中处理型油脂分离器 Centralized treatment type Grease Separator						大型油脂分离器 (定制) Large grease separator		
	SGS-0.25	SGS-0.5	SGS-1.0	SGS-2.0	CGS-4	CGS-7	CGS-10	CGS-15	CGS-20	CGS-25	LGS-30	LGS-50	LGS-100
高峰时用餐人数 Number of diners during peak hours													
职工餐厅、医院、学校等食堂 Staff restaurant, hospital, school and other canteens	40	80	160	400	800	1400	2000	3000	4000	5000	6000	10000	20000
营业性餐厅、商业综合体 Business restaurant, commercial complex	20	40	80	180	360	650	900	1350	1800	2300	2700	4500	9000

快速选型表参考 Quick selection table reference:

- 1、欧标 EN1825-2 流量=用餐人数*人均用水量*用餐高峰系数/3600/时间
European standard EN1825-2 Flow = Number of diners * per capita water consumption * meal peak coefficient /3600/ time;
- 2、全国民用建筑工程设计技术措施-给水排水:
National civil building engineering design technical measures - water supply and drainage:
流量=用餐人数*日生活用水量*南北地区差异系数*小时变化系数*秒时变化系数/用餐历时(4)/1000/3.6
Flow = Number of diners * daily domestic water consumption * Difference coefficient between North and South regions * hourly change coefficient * Change coefficient in seconds/meal duration (4) /1000/3.6
废水量Q: 单位为m³/h、l/s、t/h、l/min, 1 m³/h=16.67 l/min=1/3.6 l/s=1 t/h;
Wastewater quantity Q: Unit is m³/h, l/s, t/h, l/min, 1 m³/h=16.67 l/min=1/3.6 l/s=1 t/h;
- 3、CJ/T295-2015(餐饮废水隔油器)中规定的停留时间不宜少于3分钟。
The residence time specified in CJ/T295-2015(Food and Beverage wastewater separator) should not be less than 3 minutes.
- 4、此表为方便快速选型使用，由于餐饮废水各地情况复杂，废水油脂含量差异较大，需遵循选大不选小的原则，如有任何疑问或需更专业的选型，请与我司专业技术人员联系!
This table is for the convenience of rapid selection and use, due to the complex situation of catering wastewater, the lipid content of wastewater is different, it is necessary to follow the principle of choosing large and not small, if you have any questions or need a more professional selection, please contact our professional and technical personnel!

SS-SGS-商用系列配置参数汇总清单

类别	SS-SGS-0.25-20		SS-SGS-0.5-45		备注
	标准版	高配版	标准版	高配版	
设备主体尺寸	880*520*280mm				其他尺寸均可定制
设备最大尺寸	1064*526*280mm	1086*568*280mm	1096*617*380mm	1096*617*380mm	含外侧管道等配件, 根据选配有所不同
电源、功率	AC 220V 1.1Kw	AC 220V 1.6Kw	AC 220V 1.1Kw	AC 220V 1.6Kw	
设备主体材质	SUS304 或 316L				
设备总容积	128L		205L		
油水分离舱有效容积	51L		97L		
设备处理能力	0.25L/s		0.5L/s		每秒污水处理量
储油箱有效容积	20L		45L		单次最大抽油量
油水分离级数	四级油水分离	四级油水分离	四级油水分离	四级油水分离	
污水杀菌	无	紫外线	无	紫外线	
曝气系统	无	选配	无	选配	
进水管管径	40mm				PVC、UPVC或软管连接
标配进水方向	左侧进水				可选配上、后进水
通气管管径	50mm				PVC、UPVC或软管连接
标配通气管方向	右侧通气				可选配后侧通气
除臭排风	有	有	有	有	活性炭吸附+IP67级防水风扇强排
出水管管径	50mm				PVC、UPVC或软管连接
标配出水方向	右侧出水				可选配后侧出水
出渣方式	抽屉式滤渣篮				可选配自动出渣
滤渣篮容积	5L		6L		
浮渣排放口	40mm				
标配浮渣排放口方向	左侧排放浮渣				
前排油阀	无	6分(选配)	无	6分(选配)	
观察视镜	DN100	DN100带刮刀	DN100	DN100带刮刀	方便观察油脂厚度
自动刮油	撇油、刮油任选	撇油、刮油任选	撇油、刮油任选	撇油、刮油任选	两种结构可以互换
排油方式	自行抽油	配抽油泵(选配)	自行抽油	配抽油泵(选配)	
油箱盖电子锁	标配	标配	标配	标配	
油箱盖开、闭显示	标配	标配	标配	标配	
自动搅拌	无	有	无	有	搅拌底部沉淀防止结块
排污方式	手动	自动	手动	自动	
水流传感器	浮球式	NPN流量传感器	浮球式	NPN流量传感器	来水启动, 无水停机
自动恒温加热	标配	标配	标配	标配	加热系统自动启停
加热系统防干烧	标配	标配	标配	标配	低液位无法启动加入系统
超高温保护	无	有	无	有	温度达到上限自动切断加热电源
高油位传感器	无	有	无	有	高液位同步启动排污泵
高油位报警	有	有	有	有	高油位报警浮球
油位实时显示	mm级雷达传感器	mm级雷达传感器	mm级雷达传感器	mm级雷达传感器	实时显示油位(油量), 高位报警
触摸屏	有	有	有	有	
控制硬件	PCB	PCB	PCB	PCB	
4G模块	有	有	有	有	
WiFi模块	选配	选配	选配	选配	
GPS定位	选配	选配	选配	选配	设备断电、失踪后能定位
导航模块	选配	选配	选配	选配	一键导航至设备位置
远程控制	支持	支持	支持	支持	
APP	支持	支持	支持	支持	
物联网	支持	支持	支持	支持	
OTA升级	支持	支持	支持	支持	

- 1、进水启动, 无水待机, 智能运行, 节约能耗;
- 2、抽屉式滤渣篮或选配自动出渣, 方便快捷清理固体残渣;
- 3、科学绕流+斜板导流+多级油水分离, 提升出油率, 污水达标排放;
- 4、全密闭结构+自动除臭排风系统, 拒绝异味;
- 5、全自动恒温加热+防干烧, 安全节能, 防止低温天气油脂凝固;
- 6、自动集油+自动刮油至内置加密储油箱, 保障油脂收运安全;
- 7、毫米级雷达油位传感器, 精准测量, 产油量, 每次抽油量全程记录、数据汇总;
- 8、多传感器协同, 设备运行状态远程实时监控;
- 9、工业级PCB+触摸屏+智能控制系统, 确保智能稳定运行;
- 10、4G+WIFI+GPS模块, 实现设备物联网+定位+OTA升级;
- 11、远程监控系统+APP, 实现远程监控、数据收集、数据分析、数据汇总、路径规划、一键导航等, 全流程可追溯;
- 12、模块化设计, 各种功能可以根据现场需求选配;
- 13、规格齐全, 全系列0.25、0.5、1、2、4、7、10、15、20、25L/s处理能力所有场所全覆盖;

Technological Breakthrough 技术突破

技术突破	类别/名称	技术优势	应用价值
毫米级雷达波油位传感器	外形尺寸	Φ60mm H48mm	最小设备总高度280mm内满足使用
	盲区	12mm	最小设备总高度280mm内有效量程0-220mm
	量程	0-1600mm	满足0.25-25L/s全场景使用
	显示精度	±0.1mm	精准计量油脂量
	出线方式	侧面出线	不占用高度空间
NPN水流传感器	测量方式	扫频	测量有无进水:
	响应时间	0.2S	精准测量;
	重复性	±1mm	无误判;
	阻尼时间	0-5S(可设定)	耐脏污;
NPN油位传感器	油脂感应	只测量油脂	在水和空气中不给信号
工业级远程监控系统	4G模块	全频段	支持中国移动、联通、电信全频段
	WiFi模块	广覆盖 + Mesh 组网	无4G信号覆盖率提升
	GPS + 北斗双模定位	实时追踪	设备精准定位, 自动校时, 非法移动报警
	多端同步	PC 端、APP端	三级权限管理
	故障诊断	远程诊断	保障设备正常运行, 减少停机时间和维护成本
	智能报表	自动生成	提供量化依据
	能耗分析	记录设备能耗	数据优化, 降低能耗
	运行状态监测	实时检测	自定义参数阈值
	OTA 固件升级	差分传输技术	减少停机风险
	运营优化	分析油脂产生规律	提供个性化排油周期设置方案
	硬件软件深度协同技术	传感器-APP的技术闭环	提供数据依据
	成本优化	自动分离油脂、运行监控	减少人工捞油成本, 降低维护维修费用
	合规保障	追溯溯源	全流程记录、汇总、存档
	运维模式革新	建立数字化	从被动响应转向主动预防
数据资产沉淀	建立数字化	为城市餐饮规划提供参考	

安装篇：高效适配餐饮场景，智能降低落地门槛

安装前	现场勘察	确认：厨房布局、安装位置、安装空间、管道走向、电源接口、地面承重，就位通道等；
	设备选型	确认：餐饮面积、高峰就餐人数、餐饮性质、高峰用水量、高峰用油量、污水是否需要提升等；
	功能配置	根据现场或客户要求确定设备所需功能；
安装中	物料准备	根据现场情况计划材料清单、辅料清单、工具准备；
	设备就位	水平安装，设备固定；
	管道连接	对接后厨进水做沉水弯，排水留坡度，通气管道避免沉水弯，密封接口防止漏水、漏气；
	设备注水	将设备注满水待出水口水流出，检测设备管路密封性；
	接入电源	必须接入有安全接地的交流电源，源头处理型220V，集中处理型380V；
	设备激活	通电后录入设备安装地址、使用单位信息、管理人员信息等；
安装后	通电测试	接通电源，将设备切换到手动模式，测试各部件均正常后，设置参数切换到自动；
	功能验收	APP 远程控制，功能正常后切换到自动模式；
	数据验收	查看设备数据、APP数据对应且无误；
	合规验收	APP对接市政环保监管平台，完成设备备案，生成《环保验收回执》，避免后期补录流程。
	使用培训	对现场使用人员进行常规使用培训，注意事项等；
设备签收	由现场管理人员签收所有协议、资料等。	

运维篇：智能替代人工，降低 90% 运维成本

日常运维	实时监控	APP 自动化管理，无需专人值守
	动态监测	实时显示设备核心参数、数据信息；
	智能巡检	自动生成巡检计划，到期或高油位推送提醒；
	断网保障	联网后自动同步至 APP，避免数据丢失；
	断电保障	断电存储数据，设备短期断电仍可正常分离固体残渣、油水分离；
	合规数据	自动留存运行数据，生成运维日志，生成《环保合规报告》（含水质达标率、油脂回收量）
故障处理	预测性预警	提前预警潜在故障，同步推送：故障原因分析、所需备件清单、运维工程师派单；
	维修指导	扫描或输入故障部件，APP 弹出 3D 拆解动画；
	语音提示	关键步骤语音提示，维修完成后 APP 自动检测功能恢复状态
耗材管理	寿命自动预测	自动计算耗材更换周期，到期提醒；
	更换记录	每次耗材更换后，扫码录入 APP，形成“耗材 - 设备 - 效果”关联档案，便于优化采购方案
OTA升级	安全升级	APP 推送固件更新通知；
	升级影响	升级过程仅需1- 5 分钟，设备保持基础运行，不影响餐饮后厨废水处理。

核心优势：3 大维度重构安装运维体验

效率提升	设备安装	安装时间从传统 4 小时缩短至 2 小时
	运维成本	运维人工成本降低 70%
风险可控	预测性故障预警	使设备停机时间减少 80%，合规数据自动留存
操作简易	无需专业运维知识	门店操作员通过 APP “傻瓜式” 完成基础巡检，总部实时掌控全国设备状态。



上图：某运维企业购买苏州星瑞鑫设备，单日收油9.15公斤，年收油约3吨，年收益两万万余元。某连锁店计划集采星瑞鑫设备1000台，平均每台每天收油5公斤，预计年收益一千二百余万元。

Cooperative Units 合同单位

